



ÉPOXY POLYAMIDE À SÉCHAGE RAPIDE V410

Caractéristiques

- Durcissement rapide et application à basses températures
- Convient à toutes les surfaces en métal et en maçonnerie
- Revêtement dur qui résiste aux rayures et aux chocs
- Excellente résistance aux acides et aux produits chimiques

Usages recommandés

Surfaces correctement préparées et (ou) apprêtées suivantes : acier, fer, béton et métaux non ferreux. Conçu pour les applications à température moyenne ou basse dans les usines de transformation des aliments et des boissons, le secteur de l'entretien industriel, les planchers industriels, les usines de fabrication et de traitement des produits chimiques et le secteur du transport. Peut être utilisé à l'intérieur et à l'extérieur, mais s'il n'est pas recouvert et s'il est exposé à la lumière ultraviolette, le revêtement peut être sujet au farinage.

Description générale

Le revêtement époxydique polyamide à séchage rapide est un époxy satiné unique qui durcit à des températures aussi basses que 1,6 °C (35 °F) en à peu près 5 jours. Ce revêtement peut servir de fini pour planchers hautement durable et convient à une variété d'autres substrats. **Il s'agit d'un produit à deux composants qui nécessite une mesure du composant approprié « A » mélangée à une mesure du composant « B » – catalyseur. Les quantités ont été mesurées au préalable selon le taux de mélange indiqué. Mélanger la totalité des composants de la trousse.**

Restrictions

- Ne pas appliquer à une température ambiante ou de surface inférieure à 1,6 °C (35 °F). L'humidité relative doit être inférieure à 90 %.
- Ne pas appliquer à moins de 5 degrés du point de rosée ou en cas de pluie prévue dans les 12 heures suivant l'application.

Renseignements sur le produit

Couleurs — Standard :	Fiche technique	Blanc
Clair (00), Gris Argenté (70), Gris Cuirassé (75), Noir (80)	Type générique	Époxy durci polyamide et polyamine
	Type de pigment	Dioxyde de titane
— Bases à teinter :	Solides par volume (mélange selon les recommandations)	72,2 ± 2,0 %
Blanc à teinter (86), base foncée (87) et base claire (88)	Rendement théorique d'un contenant de 3,79 L pour l'épaisseur de feuil recommandée	32,5 – 46,5 m ² (350 – 500 pi ²)
Teinter avec les colorants industriels seulement.	Épaisseur de feuil recommandée	– Humide 3,2 – 4,6 mils – Sec 2,3 – 3,3 mils
Teinter le composant A seulement. Vérifier l'exactitude de la couleur en mélangeant les deux composants « A » et « B » en quantités égales, puis appliquer et laisser sécher à fond.	Selon la texture et la porosité de la surface. Prévoir une quantité appropriée de peinture pour le projet afin d'assurer l'uniformité de la couleur tout en réduisant la mise au rebut de peinture en trop.	
— Couleurs spéciales :	Temps de séchage à 25 °C (77 °F) @ 50% RH	– Non collant au toucher 6 heures – Prêt à recouvrir 8 heures – Durcissement complet 3 – 5 jours
Contacteur un détaillant.	* Si la couche de finition n'est pas appliquée dans les 72 heures, poncer la surface pour assurer une bonne adhérence entre les couches. L'abrasion maximale et la résistance chimique ont lieu lors du durcissement complet. Des précautions doivent être prises pour éviter d'endommager le revêtement pendant le processus de durcissement. Une humidité élevée ou des températures froides peuvent prolonger le temps de séchage, de recouvrement et de durcissement.	
Certifications et qualifications :	Mode de séchage	Durcissement chimique
Le produit qui correspond à cette fiche technique contient un maximum de 250 grammes par litres de COV/VOS, à l'exclusion de l'eau et des solvants exonérés.	Résistance à la chaleur sèche	93,2 °C (200 °F)
Ce produit est conforme aux normes des revêtements d'entretien industriel.	Viscosité à 25 °C (77 °F) (mélangé selon les recommandations)	100 – 105 KU
	Point d'éclair	Mélangé : 26,7 °C (80 °F) (TT-P-141, méthode 4293)
	Éclat/lustre	Fini satin/35-40 à 60°
	Température de la surface lors de l'application	– Min. 1,6 °C (35 °F) – Max. 32,2 °C (90 °F)
Assistance technique:	La surface doit être sèche et supérieure d'au moins 5 degrés au point de	Ne pas diluer
Ce produit est offert chez un détaillant indépendant autorisé. Pour connaître l'emplacement du détaillant le plus proche, appeler au 1-800-361-5898 ou consulter le site, www.benjaminmoore.ca	Diluant de nettoyage	Diluant pour époxy Corotech ^{MD} V704
	Taux de mélange (par volume)	1:1
	Temps de repos à 25 °C (77 °F)	30 minutes
	Durée d'utilisation à 25 °C (77 °F)	3 heures
	Poids par contenant de 3,79 L (mélangé selon les recommandations)	5,7 kg (12,8 lb)
	Température d'entreposage	– Min. 4,4 °C (40 °F) – Max. 32,2 °C (90 °F)
	Composés organiques volatils (COV) 238,5 grammes/litre* * Catalysé	

◇ Les valeurs indiquées sont pour le Blanc. Contacter un détaillant pour obtenir les valeurs d'autres bases ou couleurs.

Préparation de la surface

Les surfaces doivent être en bon état, sèches, propres et exemptes d'huile, graisse, saleté, moisissure, écailles de laminage, agents de démoulage, composés durcisseurs, peinture non adhérente et écaillée ou tout autre contaminant de surface. Nettoyer avec l'émulsifiant pour l'huile et la graisse de Corotech^{MD} V600.

SURFACES NEUVES : Béton et maçonnerie : Laisser durcir pendant au moins 30 jours toutes les surfaces de maçonnerie avant de les recouvrir. Décaper à l'acide ou par projection d'abrasif toutes les surfaces lisses, en béton émaillé ou en béton recouvert de laitance. Pour le décapage à l'acide, utiliser la solution de mordantage pour béton V620 de Corotech^{MD} en respectant toutes les instructions d'application et les consignes de sécurité. Rincer à fond et laisser sécher. Enduire le béton de l'apprêt de base époxy à 100 % de matières solides V155 ou du scellant époxydique résistant à l'humidité V156.

Acier et métaux ferreux : Tous les revêtements D.S.M. procurent une performance maximale s'ils sont appliqués sur des surfaces métalliques ayant été préparées suivant la méthode de décapage au jet « à demi-blanc » (SSPC-SP 10). Il existe cependant des situations et des considérations liées au coût qui peuvent empêcher l'exécution de ce type de préparation de surface. Les revêtements industriels Corotech^{MD} sont conçus pour protéger les surfaces récalcitrantes. La norme recommandée est la méthode de sablage soigné (SSPC-SP 6). Le profil de la surface après le décapage devrait comporter des dénivellations de 1 à 2 mils et être naturellement inégal. La surface doit être exempte de poussière abrasive. Appliquer le revêtement le plus rapidement possible après le décapage pour prévenir la rouille et la contamination de la surface. S'il est impossible de décaper, employer la méthode de nettoyage à la main (SSPC-SP 2) ou à l'aide d'un outil électrique (SSPC-SP 3). Il est recommandé d'utiliser l'apprêt de base époxy à 100 % de matières solides V155 là où une préparation de la surface n'est pas possible. Pour les surfaces hautement corrosives qui exigent un revêtement possédant des propriétés anti-rouille supplémentaires, utiliser une couche d'apprêt organique riche en zinc V170 et une couche acrylique d'isolation avant d'appliquer un revêtement époxy.

Métaux galvanisés et non ferreux : Nettoyer toutes les surfaces avec l'émulsifiant pour l'huile et la graisse V600 de Corotech^{MD} ou du diluant à peinture-laque. Appliquer une couche d'apprêt acrylique pour métal V110 ou d'apprêt adhérent à base d'eau V175 de Corotech^{MD}.

Surfaces déjà peintes : Ce produit peut être appliqué sur la plupart des vieux finis industriels en bon état. Il est recommandé d'effectuer des tests de produit pour vérifier la présence de ridement ou de décollement des revêtements existants. L'apprêt de base époxydique à 100 % de matières solides V155 peut être utilisé comme couche d'isolation sur n'importe quel revêtement.

AVERTISSEMENT! Le raclage, le sablage ou l'enlèvement des vieilles couches de peinture peuvent entraîner le dégagement de poussières de plomb. LE PLOMB EST TOXIQUE. UNE EXPOSITION AUX POUSSIÈRES DE PLOMB PEUT CAUSER DES MALADIES GRAVES OU DES DOMMAGES AU CERVEAU, NOTAMMENT CHEZ LES ENFANTS. LES FEMMES ENCEINTES DOIVENT AUSSI ÉVITER TOUTE EXPOSITION. Réduire le risque d'exposition en portant un appareil respiratoire conforme aux normes NIOSH. Nettoyer à fond à l'aide d'un aspirateur HEPA et une vadrouille humide. Avant de commencer un travail d'enlèvement de peinture, prière de consulter le site de Santé Canada à <https://www.canada.ca/fr/sante-canada/services/sante-environnement-milieu-travail/contaminants-environnementaux/plomb/trousse-information-plomb-questions-couramment-posees-effet-exposition-plomb-sante-humaine.html>

Application

Instructions de mélange :

Cette trousse est constituée de deux composants prémesurés permettant un mélange sans erreur. Il est impératif de suivre ces instructions À LA LETTRE. Brasser chacun des composants « A » et « B » séparément avant de les mélanger.

1. Verser soigneusement la totalité du contenu de l'activateur V410-90 dans le contenant de la résine V410-01/composant A. Gratter l'intérieur du contenant du composant B pour s'assurer qu'il est complètement vide.
2. Au moyen d'un mélangeur Jiffy à basse vitesse, agiter de trois à cinq minutes jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène. Laisser la lame tourner à basse vitesse afin d'éviter d'incorporer de l'air dans le mélange. Gratter l'intérieur du contenant durant le mélange.
3. Il est important que les deux composants soient mélangés de façon parfaitement homogène afin d'éviter un durcissement inégal du revêtement.
4. Laisser reposer pendant 30 minutes.

Ne pas diluer ce produit. Il est prêt à être utilisé dès que les deux composants ont été bien mélangés.

Il est extrêmement important de se rappeler que les revêtements époxydiques ont une durée de vie utile en pot limitée; par conséquent, il est sage de s'assurer de disposer de la main-d'œuvre nécessaire et des outils d'application appropriés avant d'effectuer le mélange. La durée de vie en pot prévue est de : 8 heures à 1,7 °C (35 °F), 5 heures à 12,8 °C (55 °F), 3 heures à 25 °C (77 °F) et une heure à 32 °C (90 °F).

Application :

Pulvérisateur sans air (méthode privilégiée) : La taille de la buse doit varier entre 0,019 et 0,021. La pression de sortie totale à la buse ne doit pas être inférieure à 2 100 psi.

Pulvérisateur (contenant pressurisé) : Pistolet DeVilbiss MBC ou JGA, avec chapeau d'air de 704 ou 765 et buse E.

Pinceau : Pinceau de soie naturelle seulement.

Rouleau : Rouleau de type industriel avec tube phénolique d'une épaisseur de 6,35 à 12,7 mm (¼ po – ½ po).

REMARQUE : Ne pas laisser de produit dans les tuyaux, les pistolets ou l'équipement de pulvérisation. Bien rincer l'équipement avec le diluant recommandé. Il n'est pas nécessaire de diluer. Ne pas appliquer si la température ambiante, du matériau ou du substrat est inférieure à 1,6 °C (35 °F). L'humidité relative devrait être inférieure à 90 %. Ne pas appliquer si la température de la surface est à 5 degrés du point de rosée ou si des averses sont prévues dans les 12 heures suivant l'application.

Remarque additionnelle : Lorsqu'il est souhaitable de prévoir des caractéristiques antidérapantes, disperser manuellement un granulat antidérapant sur le feuillet humide, puis repasser au rouleau afin de l'encapsuler dans celui-ci. Le Corotech^{MD} Anti-Slip Aggregate V630 de Benjamin Moore est un excellent produit à utiliser avec des finis colorés. Tous les revêtements époxydiques sont sujets au jaunissement et subiront un farinage et une décoloration s'ils sont appliqués sur des surfaces extérieures exposées au soleil. Si la tenue de la couleur et du lustre est importante, il sera nécessaire d'appliquer une couche de finition. Des taches peuvent apparaître au contact prolongé avec certains solvants et produits chimiques ou au contact des déchets animaux dans des chenils. Ces taches ne nuiront pas à la durabilité ou aux propriétés protectrices du revêtement.

Époxy polyamide à séchage rapide V410

RÉSULTATS DES TESTS	
Flexibilité (ASTM D1737)	Test réussi avec un mandrin de 6,4 mm (1/4")
Résistance aux coulures (ASTM D4400)	12 mils
Résistance à la chaleur sèche	93,2 °C (200 °F)
Résistance à la chaleur humide	65,6 °C (150 °F)
Adhérence (ASTM D3359)	Test réussi 5B
Test de vieillissement accéléré (ASTM G53)	500 heures, aucun changement
Résistance à l'abrasion (ASTM D4060) roue CS-17, charge de 1 000 g	75 mg de perte après 1 000 rotations
Humidité (ASTM D4585) (2 couches sur V150 – 1 000 heures)	Corrosion : Aucune Boursoufflure : Aucune Taux : 10, Rouille : 0,00 %
Corrosion accélérée au chlorure (ASTM B117) (2 couches sur V150 – 1 000 heures)	Corrosion : Aucune Boursoufflure : Aucune Taux : 9, Rouille : 0,04 %

GUIDE DE RÉSISTANCE AUX PRODUITS CHIMIQUES (EN MILIEU NON IMMÉRGÉ)	
Eau douce	Excellente
Eau salée	Excellente
Acides	Excellente
Alcalis	Bonne
Solvants	Bonne
Carburants	Bonne
Solutions salines acides	Excellente
Solutions salines alcalines	Bonne
Solutions salines neutres	Excellente

SYSTÈMES RECOMMANDÉS	
APPRÊTS	
Métaux ferreux (décapés)	Gammes V110, V150 ou V160, ou produit V155-00
Métaux ferreux (préparation limitée)	Produit V155-00 ou gamme V160
Métaux non ferreux	Gamme V110 ou produit V175-00
Béton	Utiliser directement ou utiliser la gamme V110 ou V160, ou le produit V155-00 ou V400-00 au fini clair, ou un bouche-pores à l'acrylique ou à l'époxy de bonne qualité
Vieux revêtements	Utiliser le produit tel quel (vérifier la compatibilité) ou utiliser la gamme V110 comme couche d'isolation
PRODUITS INTERMÉDIAIRES COMPATIBLES	
Gamme V160	
Pour tout autre substrat ou dans le cas d'une exposition à des conditions rigoureuses, consulter le service technique de Corotech ^{MD} .	

Nettoyage

Nettoyer avec le diluant pour époxy Corotech^{MD} V704.

Renseignements en matière de santé, sécurité et environnement

Danger!

Provoque une irritation cutanée

Provoque une sévère irritation des yeux

Peut provoquer une allergie cutanée

Susceptible de provoquer le cancer

Peut nuire à la fertilité ou au fœtus

Risque avéré d'effets graves pour les organes

Risque avéré d'effets graves pour les organes à la suite d'expositions répétées ou d'une exposition prolongée

Peut être mortel en cas d'ingestion et de pénétration dans les voies respiratoires

Liquide et vapeurs inflammables

Prévention : Se procurer les instructions avant l'utilisation. Ne pas manipuler avant d'avoir lu et compris toutes les précautions de sécurité. Utiliser l'équipement de protection individuelle requis. Se laver le visage, les mains et toute surface de peau exposée soigneusement après manipulation. Les vêtements de travail contaminés ne devraient pas sortir du lieu de travail. Ne pas respirer les poussières/fumées/brouillards/vapeurs/aérosols. Ne pas manger, boire ou fumer en manipulant le produit. Tenir à l'écart de la chaleur/des étincelles/des flammes nues/des surfaces chaudes, ne pas fumer. Maintenir le récipient fermé de manière étanche. Mise à la terre/liaison équipotentielle du récipient et du matériel de réception. Utiliser du matériel électrique/de ventilation/d'éclairage antidéflagrant. Ne pas utiliser d'outils produisant des étincelles. Prendre des mesures de précaution contre les décharges électrostatiques. Porter des gants de protection/des vêtements de protection/un équipement de protection des yeux/du visage.

Réponse : En cas d'exposition appeler un CENTRE ANTIPOISON ou un médecin. En cas de contact avec les yeux rincer avec précaution à l'eau pendant plusieurs minutes. Enlever les lentilles de contact si la victime en porte et si elles peuvent être facilement enlevées. Continuer à rincer. Si l'irritation oculaire persiste consulter un médecin. En cas d'irritation ou d'éruption cutanée consulter un médecin. En cas de contact avec la peau (ou les cheveux) enlever immédiatement les vêtements contaminés. Rincer à l'eau. Laver les vêtements contaminés avant réutilisation. En cas d'ingestion appeler immédiatement un CENTRE ANTIPOISON ou un médecin. NE PAS faire vomir. En cas d'incendie utiliser du CO₂, une poudre d'extinction ou une mousse pour l'extinction.

Entreposage : Garder sous clef. Stocker dans un endroit bien ventilé. Tenir au frais.

Élimination : Éliminer le contenu/récipient dans une usine d'élimination des déchets approuvée.

IMPORTANT : Ce produit est conçu pour être mélangé avec d'autres composants. Le mélange des composants présentera des risques. Avant d'ouvrir les emballages, lire toutes les étiquettes d'avertissement. Prendre toutes les précautions.

AVERTISSEMENT : Tous les revêtements de sol peuvent devenir glissants lorsqu'ils sont mouillés. Lorsque des caractéristiques antidérapantes sont souhaitées, utiliser l'agrégat antidérapant approprié

Ce document présente les risques liés à l'utilisation du produit mentionné ci-haut. Consultez la fiche signalétique pour connaître les risques liés au produit que vous utiliserez.

**GARDER HORS DE PORTÉE DES ENFANTS
POUR USAGE PROFESSIONNEL**

**Consulter la fiche signalétique de ce produit
pour des renseignements supplémentaires en
matière de santé et de sécurité.**